



# Guia docent

## 220672 - 220672 - Tecnologies de la Informació i la Comunicació

Última modificació: 02/04/2024

**Unitat responsable:** Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa  
**Unitat que imparteix:** 707 - ESAII - Departament d'Enginyeria de Sistemes, Automàtica i Informàtica Industrial.

**Titulació:** MÀSTER UNIVERSITARI EN ENGINYERIA D'ORGANITZACIÓ (Pla 2012). (Assignatura optativa).

**Curs:** 2024      **Crèdits ECTS:** 3.0      **Idiomes:** Català

### PROFESSORAT

**Professorat responsable:** JAUME FIGUERAS JOVE

**Altres:**

### METODOLOGIES DOCENTS

La metodologia docent es divideix en tres parts:

Sessions presencials d'exposició dels continguts.  
Sessions presencials d'activitats dirigides.  
Treball autònom d'estudi i realització d'exercicis i activitats.

En les sessions d'exposició de continguts, el professorat introduirà les bases teòriques de la matèria, conceptes, mètodes i resultats il·lustrant-los amb exemples convenients per facilitar-ne la seva comprensió.

En les sessions d'activitats dirigides a l'aula, el professorat guiarà l'estudiant en l'aplicació dels conceptes teòrics per a la resolució de problemes, fonamentant en tot moment el raonament crític. Es proposaran exercicis que l'estudiant resolgui a l'aula i fora de l'aula, per tal d'afavorir el contacte i utilització de les eines bàsiques necessàries per a la resolució de problemes.

L'estudiant, de forma autònoma, ha de treballar el material proporcionat pel professorat i el resultat de les sessions de treball-problemes per tal d'assimilar i fixar els conceptes. El professorat proporcionarà un pla d'estudi i de seguiment d'activitats (ATENEA).

### OBJECTIUS D'APRENENTATGE DE L'ASSIGNATURA

L'assignatura introdueix a l'estudiant en els conceptes, principis, i fonaments bàsics de les eines relacionades amb les tecnologies de la informació i comunicació aplicades a l'àmbit empresarial. Orientant aquestes a les tecnologies útils per a la organització empresarial i al suport de la presa de decisions.

### HORES TOTALS DE DEDICACIÓ DE L'ESTUDIANTAT

Tipus	Hores	Percentatge
Hores aprenentatge autònom	48,0	64.00
Hores grup gran	8,0	10.67
Hores activitats dirigides	16,0	21.33
Hores grup mitjà	3,0	4.00

**Dedicació total:** 75 h



## CONTINGUTS

---

### Introducció a eines TIC per a la Enginyeria en Organització

**Descripció:**

Es mostraran les bases de les eines TIC següents:

- Introducció a les eines TIC
- Tecnologies WEB
- Tecnologies d'e-Commerce
- Tecnologies mòbils
- ERPs
- AI i Solvers

**Dedicació:** 75h

Grup gran/Teoria: 8h

Grup mitjà/Pràctiques: 3h

Activitats dirigides: 16h

Aprenentatge autònom: 48h

## SISTEMA DE QUALIFICACIÓ

---

La nota final del curs depèn de:

Un projecte: 50%

Resolució de problemes: 50%

## NORMES PER A LA REALITZACIÓ DE LES PROVES.

---

No hi ha cap norma específica